

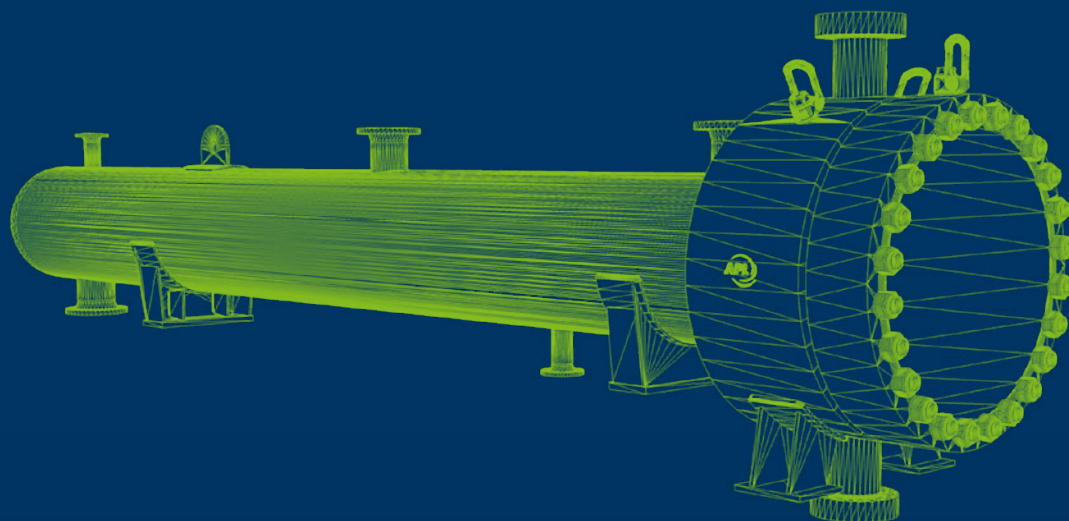
Apparatebau Heat exchangers

International erfolgreich im individuellen Apparatebau
A leading company in customized heat exchangers

apl-apparatebau.com



Manfred Pletzer,
Eigentümer APL
Markus Widner,
Geschäftsführer APL
Manfred Pletzer,
Owner APL
Markus Widner,
Managing Director APL



Im Sinne der besseren Lesbarkeit werden personenbezogene Bezeichnungen nur in der männlichen Sprachform angeführt. Dies impliziert keinesfalls eine Benachteiligung der weiteren Geschlechter (w/d), sondern soll im Sinne der sprachlichen Vereinfachung als geschlechtsneutral zu verstehen sein.

For easier reading, masculine titles only are used. In no way does this imply discrimination against the other genders (f/x), but should be understood as gender-neutral in the interests of linguistic simplification.

Als modernes Unternehmen zukunftsorientiert aufgestellt

A modern, future-orientated company

Liebe Kunden und Geschäftsfreunde,

mit nahezu 60-jähriger Erfahrung gehört APL Apparatebau zu den führenden Wärmeaustauscher-Herstellern in Europa. In den letzten Jahren wurden die Geschäftsbeziehungen zu internationalen Kunden ausgebaut, deren Vertrauen zunehmend gewonnen werden konnte.

Nach wie vor sind wir ein Familienunternehmen und das bedeutet Stabilität, Kontinuität, Verlässlichkeit und persönliche Kontakte. Diese persönliche Note macht einen Teil unseres Erfolges aus. Andere Aspekte unseres Erfolgsgeheimnisses sind unsere Unabhängigkeit von Konzernen, unser Vertriebsnetz, unsere innovativen und kundenspezifischen Lösungskonzepte, unsere Qualität, unsere Flexibilität und termingerechte Lieferfähigkeit sowie unsere ständige Orientierung an die Bedürfnisse der Märkte.

Der wichtigste Erfolgsfaktor sind jedoch unsere Mitarbeiter, die APL Apparatebau mit viel Engagement jeden Tag aufs Neue zu dem machen, was unsere Kunden schätzen. Als sehr gut aufgestelltes und modernes Unternehmen sehen wir unsere Produkte vor allem in Projekten, die einen wichtigen Beitrag für eine klimafreundliche Zukunft leisten.

Dear clients and business partners,

with almost 60 years of experience, APL Apparatebau is among the leading heat exchanger manufacturers in Europe. In recent years, we have developed business relationships with international clients, steadily winning their trust.

We have remained a family company, which has ensured stability, continuity, reliability and personal relationships. This personal touch is part of our success. Other reasons for our success include our independence from other companies, our sales network, our innovative and customized solutions, our quality, our flexibility and our ability to deliver on time, as well as our constant focus on the needs of the markets.

However, the most important secret of our success is the employees of APL Apparatebau, who work so hard every day to deliver what our customers value. As a very well-positioned and modern company, we are proud that our products and projects make an important contribution to a climate-friendly future.

Manfred Pletzer



Markus Widner





Projekte auf der ganzen Welt

Projects all over the world

APL Apparatebau entstand im Jahr 2000 aus dem Zusammenschluss der beiden etablierten Apparatehersteller Apparatebau Hopfgarten GmbH in Hopfgarten und Hans Güntner GmbH in Dormagen. Die gemeinsame Nutzung von Ressourcen und Fachwissen unter einer Führung erhöhten von Anfang an unsere Leistungsfähigkeit und Flexibilität zum Nutzen unserer Kunden. Mit diesem Schritt wurde gleichzeitig der Generationswechsel in beiden Unternehmen vollzogen und so die langfristige Basis für eine erfolgreiche Zukunft gelegt.

Als Hersteller von qualitativ hochwertigen Rohrbündel-Wärmeaustauschern, Lamellen-/Rippenrohr-Wärmeaustauschern und Druckbehältern für industrielle Anwendungen ist APL Apparatebau heute ein führender Anbieter innovativer Lösungen für den Bereich der Wärmeübertragung. Design, Konstruktion und Fertigung erfolgen gemäß Kundenspezifikation aus einer Hand.

Die Erfüllung höchster Qualitätsanforderungen und die individuelle Abstimmung auf die Erfordernisse unserer Kunden haben APL Apparatebau zu einem der führenden Anbieter in Europa gemacht.

APL was formed in 2000 from the merger of two established equipment manufacturers: Apparatebau Hopfgarten GmbH in Hopfgarten and Hans Güntner GmbH in Dormagen. The synergy of their resources and their specialised knowledge under a single management structure has raised the level of our performance and flexibility, to the benefit of our customers. At the same time as the merger, the two companies completed their handover to a new generation, thus creating a long-term basis for a successful future.

As a producer of high-quality shell and tube heat exchangers, finned tube heat exchangers and pressure vessels for industrial applications, APL Apparatebau is among the leading providers of innovative solutions in the heat exchanger sector. The design, construction and manufacture are tailored to our customers' specifications and carried out under one roof.

Being able to achieve the highest quality levels and our customised solutions have ensured APL Apparatebau's place as one of Europe's leading suppliers.



APL Apparatebau Hopfgarten . Österreich
APL Apparatebau Hopfgarten . Austria



APL Apparatebau Dormagen . Deutschland
APL Apparatebau Dormagen . Germany

Drei Produkte aus einer Hand

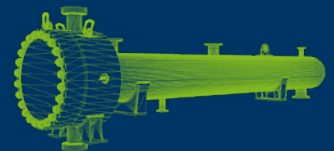
Three products under one roof



Wir sind auf den Bau von Wärmeaustauschern und Druckbehältern spezialisiert, die wir nach höchsten Maßstäben umsetzen und individuell auf die Wünsche und Anforderungen unserer Kunden abstimmen. Unter dem Motto „Alles aus einer Hand“ entwickelt, konstruiert, beschafft und fertigt APL Dienstleistungen, Produkte und maßgeschneiderte Lösungen.

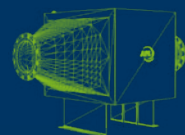
We specialize in the construction of heat exchangers and pressure vessels, which we produce to the very highest standards, tailored to the individual wishes and requirements of our customers. Under the motto „Everything under one roof“, APL develops, designs, procures and manufactures services, products and customized solutions.

01



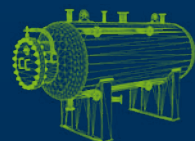
Rohrbündel-Wärmeaustauscher
Shell and tube heat exchangers

02



Lamellen-/Rippenrohr-Wärmeaustauscher
Finned tube heat exchangers

03



Druckbehälter
Pressure vessels



01

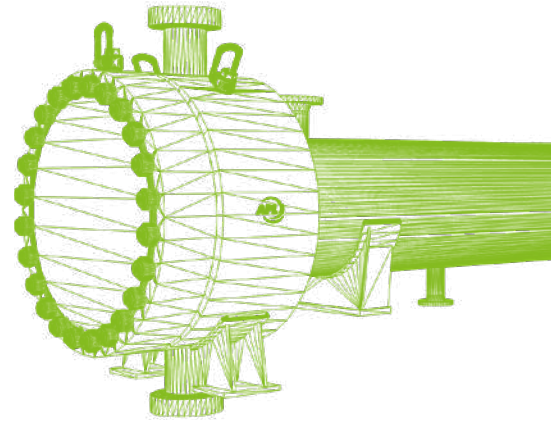


Direkt zur
Produktansicht
Directly to the
product view

Rohrbündel- Wärmeaustauscher Shell and tube heat exchangers

Das Design und die Konstruktion erfolgen nach klassischem TEMA-Standard, wobei alle Apparatetypen in den unterschiedlichsten Ausführungen gemäß den individuellen Kundenwünschen realisiert werden können.

The design and production comply with the classic TEMA-standard, where each type of equipment can be produced according to the individual customer requirements.



Rohrbündel-Wärmeaustauscher
Shell and tube heat exchangers



Lamellen-/Rippenrohr- Wärmeaustauscher

02 Finned tube heat exchangers



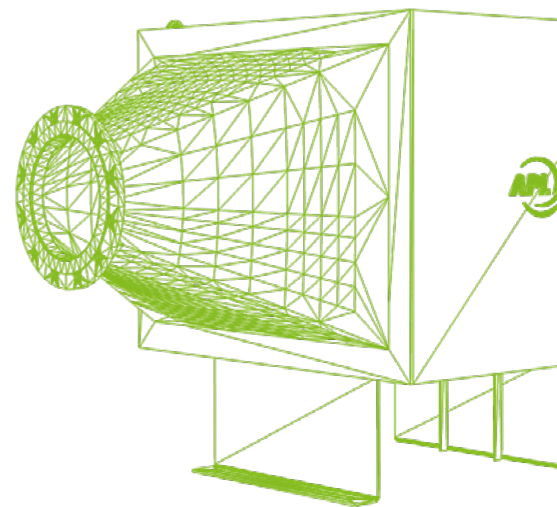
Direkt zur
Produktansicht
Directly to the
product view

Jahrzehntelange Erfahrung im Apparatebau macht uns zu einem der führenden Hersteller für Lamellen-/Rippenrohr-Wärmeaustauscher mit optimalem Wirkungsgrad. Auch hier gehen wir in puncto Planung und Konstruktion auf die individuellen Anforderungen unserer Kunden ein.

Decades of manufacturing experience have made us one of the leading producers of finned tube heat exchangers. Here too, we cater to the individual requirements of our customers in terms of planning and design.



Lamellen-/Rippenrohr-Wärmeaustauscher
Finned tube heat exchangers



Druckbehälter

Pressure vessels

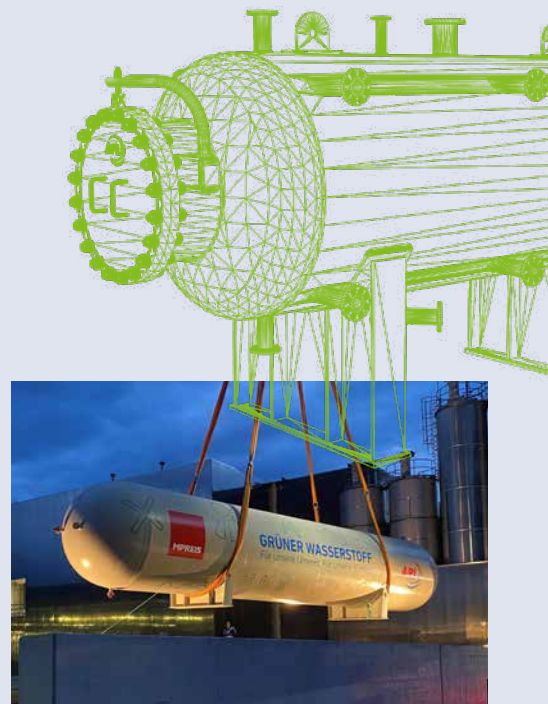
03



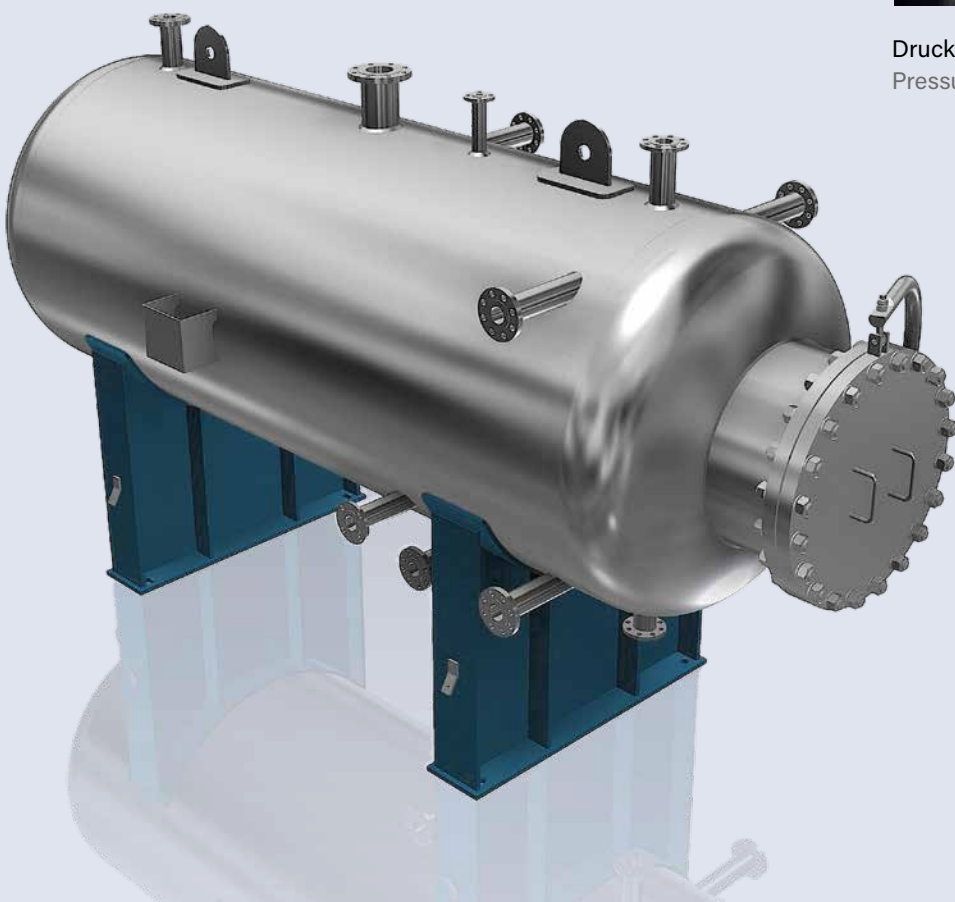
Direkt zur
Produktansicht
Directly to the
product view

Durch unsere hochwertigen schweiß-
technischen Verarbeitungsmöglich-
keiten bis zu einer Wandstärke von 300
mm können wir komplexeste Druckbe-
hälter für nahezu alle Anforderungen
unserer Kunden sicher stellen.

Our high-quality welding technology
enables us to weld materials with a
wall thickness of up to 300 mm and
therefore to produce complex pressure
vessels meet the requirements of our
customers.



Druckbehälter
Pressure vessel





Anwendungsgebiete

Fields of applications

Die Fokussierung auf komplexe Anwendungen von Wärmeaustauschern und Druckbehältern und die Konzentration auf maßgeschneiderte Lösungen in den unterschiedlichsten Geschäftsfeldern bilden die Basis des Wirkens der APL Apparatebau. Die Verarbeitung hochwertiger Werkstoffe und optimierte Fertigungslösungen sind Voraussetzung, um den Normen und Anforderungen der einzelnen Geschäftsfelder gerecht zu werden.

Viele unserer Kunden schätzen den Service und die Ausführungen unserer individuell konzipierten Sonderbauformen für ihre verfahrenstechnischen Anwendungen.

Lösungskompetenz, Erfüllung der Kundenwünsche, Innovation, Verlässlichkeit und Flexibilität sind ein Garant für fehlerfreie Qualitätsprodukte und höchste Zufriedenheit bei den namhaften Unternehmen in den einzelnen Geschäftsfeldern und bieten die notwendige Sicherheit sowohl in der Abwicklung von Projekten wie auch im Betrieb der Apparate.

Unser Angebot umfasst die Auslegung und Fertigung von Produkten für folgende Anwendungsgebiete:

We focus on complex applications for heat exchangers and pressure vessels, combined with specific solutions in a wide variety of applications. The processing of high-value materials and optimised production solutions are essential to meet the standards and requirements of individual business areas.

Our customers value the service and production of our specially-designed solutions for their process engineering applications.

Our focus on solutions, customisation, innovation, reliability and flexibility are our guarantee for faultless high-quality products and high levels of satisfaction. This ensures that renowned companies have confidence in our project development and the operation of our equipment in a wide range of applications.

We design and manufacture products for the following sectors:



01

Energie-, Wärme- und Kältetechnik
Energy, heating and refrigeration systems

02

Chemie und Petrochemie
Chemicals and petrochemicals

03

Öl- und Gasindustrie
Oil and gas industry

Energie-, Wärme- und Kältetechnik

Energy, heating and refrigeration systems

01

Vakuumkondensator
für ein Biomassekraftwerk
(TEMA-Ausführung BKU)
Vacuum-condenser for a
biomass power station
(TEMA version BKU)



Den ständig steigenden Anforderungen für Energie-, Wärme-, und Kältetechnische Anlagen begegnen wir mit jahrzehntelanger Projekterfahrung. Vertrauen Sie auf unsere Kompetenz. Die APL Apparatebau GmbH ist Ihr Partner von der frühen Planungsphase an. Kompetente Ingenieure entwickeln in enger Zusammenarbeit mit Ihnen die maßgeschneiderten Lösungen für Ihre Energieanwendungen.

We meet the constantly increasing demands in energy-, heating-, and refrigeration technical plants with decades of experience. You can trust our competence. APL Apparatebau GmbH is your partner from the early planning phase onwards. Skilled engineers work closely with you to develop customized solutions for your energy solutions.

Bauarten	Types
▪ Kondensatoren ▪ Verdampfer ▪ Sicherheitswärmeaustauscher (Rohr-in-Rohr-System, doppelter Rohrboden) ▪ Ölkühler (Lageröl, Schmieröl, Thermoöl) ▪ Nieder- und Hochdruckvorwärmer ▪ Luft- und Gaskühler (Abgas, Druckluft, Generatorenluft, Rauchgas) ▪ Lamellen-/Rippenrohr-Wärmeaustauscher ▪ Dampf-Gas-Vorwärmer ▪ Luftvorwärmer ▪ Druckbehälter	▪ Condensers ▪ Vaporizer ▪ Safety heat exchangers (tube-in-tube system, double tube sheet) ▪ Oil coolers (bearing oil, lubricating oil, thermal oil) ▪ Low- and high-pressure preheaters ▪ Air and gas coolers (exhaust gas, compressed air, generator air, flue gas) ▪ Finned tube heat exchangers ▪ Steam-gas preheaters ▪ Air preheaters ▪ Pressure vessels



Chemie und Petrochemie

Chemicals and petrochemicals

02

Prozessgaskühler
für eine LDPE Anlage
(TEMA-Ausführung BES)
Process gas cooler for an LDPE
plant (TEMA version BES)



Unsere Fachkompetenz in der Schweißtechnik garantiert erstklassige Qualität in der chemischen und petrochemischen Industrie. Durch den ständigen Umgang mit den verschiedensten Werknormen und aufgrund unserer Erfahrung bei der Umsetzung detaillierter Fertigungsdokumentationen erfüllen wir die höchsten Anforderungen und Standards in der chemischen und petrochemischen Industrie.

Our welding systems expertise guarantees first-class quality in the chemical and petrochemical industries. Through our constant experience with a wide variety of standards and of drawing up final documentation, we are able to meet the very highest requirements and standards in the chemical and petrochemical industry.

Bauarten	Types
▪ Prozessgaswärmeaustauscher ▪ Produktvorwärmer ▪ Produktkühler ▪ Verdampfer und Kondensatoren ▪ Fallfilmverdampfer und Umlaufverdampfer ▪ Sicherheitswärmeaustauscher (Rohr-in-Rohr-System, doppelter Rohrboden) ▪ Mittel- und Hochdruckkühler	▪ Process gas heat exchangers ▪ Pre-heaters ▪ Coolers ▪ Vaporizers and condensers ▪ Falling film and circulating vaporizers ▪ Safety heat exchangers (with tube-in-tube system, with double tube sheets) ▪ Medium and high-pressure coolers





03 Öl- und Gasindustrie

Oil and gas industry

Hochdruck Gaskühler für
eine Kolbenkompressionsanlage
(TEMA-Ausführung BEU)

High pressure process gas cooler for
a piston compression plant
(TEMA version BEU)



Öl und Gas spielen bei der Herstellung von Grundstoffen eine bedeutende Rolle. Wo immer Ressourcen erschlossen werden, kommen komplexe Apparate zum Einsatz. APL Apparatebau beliefert die weltweit operierenden Unternehmen in der Öl- und Gasindustrie und ist daher bestens mit deren Qualitätsstandards vertraut. Zu unseren Ausführungen gehören unter anderem Gaskühler, Druckbehälter, z.B. Pulsationsdämpfer und Abscheider für Niederdruck- und Hochdruckanlagen für Anwendungen mit Betriebsdrücken bis zu 1000 bar.

Oil and gas play an important role in the production of basic materials. Wherever resources are tapped, complex equipment is used. APL Apparatebau supplies companies operating worldwide in the oil and gas sector and is therefore familiar with their quality standards. Our designs include gas coolers, pressure vessels, e.g. pulsation damper and separators for low-pressure and high-pressure systems for applications with operating pressures of up to 1000 bar.

Bauarten	Types
▪ Hochdruckwärmeaustauscher ▪ Gaskühler ▪ Ölkühler ▪ Wasserkühler ▪ Pulsationsdämpfer ▪ Resonatoren ▪ Abscheider	▪ High pressure heat exchangers ▪ Gas coolers ▪ Oil coolers ▪ Water coolers ▪ Pulsation dampers ▪ Resonators ▪ Separators





APL heat exchangers for the green transition

Nachhaltigkeit im Unternehmertum spielt bei APL Apparatebau seit jeher eine zentrale Rolle. In den letzten Jahren haben die drei wichtigsten Säulen der Nachhaltigkeit: „wirtschaftliche Entwicklung, soziale Entwicklung und Umweltschutz“ noch mehr an Gewicht gewonnen. Mit Stolz dürfen wir behaupten, dass bereits mehr als die Hälfte der per anno produzierten Apparate für nachhaltige Projekte geliefert werden und somit zur grünen Transformation beitragen. Unsere Ingenieurdienstleistungen, Wärmeaustauscher u. Druckbehälter liefern wir für Anlagen in folgenden Bereichen:

Sustainable business practices have always played a central role at APL Apparatebau. In recent years, the three most important pillars of sustainability - economic development, social development and environmental protection - have become even more important. We are proud to say that already more than half of the equipment produced each year are supplied to sustainable projects and so contribute to the green transition. We supply our engineering services, heat exchangers and pressure vessels to plants in the following green energy sectors:

01

Großwärmepumpen
Industrial heat pumps

02

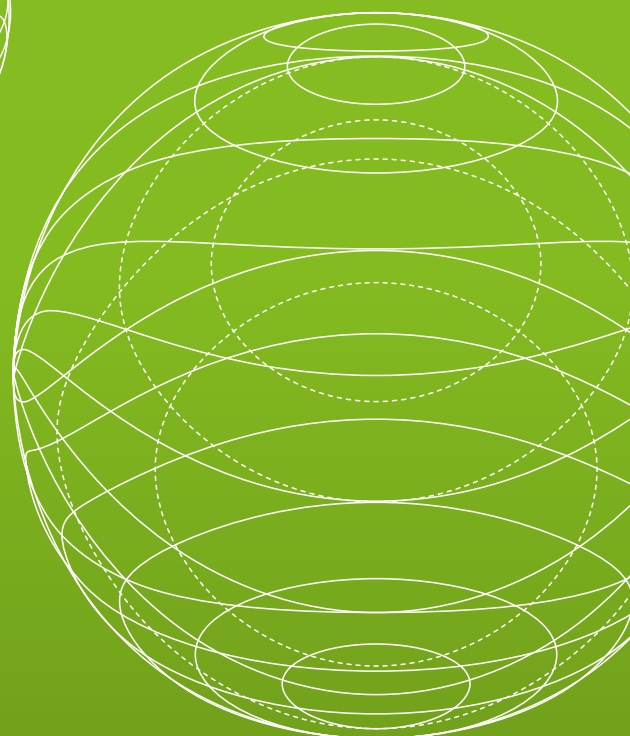
Wasserstoff
Hydrogen

03

CO₂ Abscheidung & Speicherung
Carbon capture & storage

04

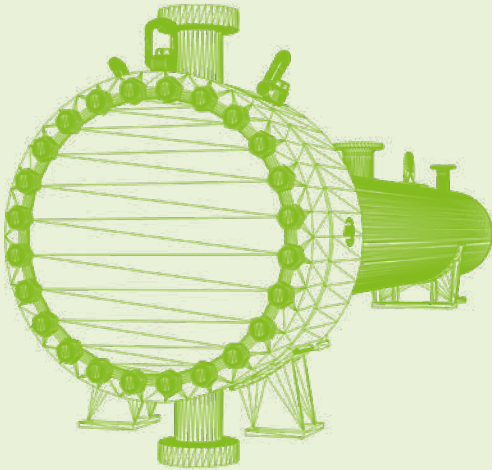
Kreislaufwirtschaft
Circular economy



01

Großwärmepumpen

Industrial heat pumps



Zur Erreichung der europäischen Klimaziele haben Großwärmepumpen eine besondere Bedeutung. In der Regel wird dabei ungenutzte Abwärme hocheffizient zur Erzeugung von nutzbarer Wärme u. Kälte eingesetzt u. dadurch massiv CO₂ reduziert.

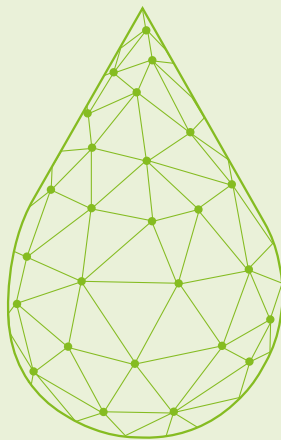
APL liefert seit mehr als zwei Jahrzehnten hochwertige Komponenten für Großwärmepumpen. Ein herausragendes Beispiel ist die Lieferung der Wärmeaustauscher für die weltweit größte CO₂-Meerwasserwärmepumpe. Mit der Anlage werden ca. 50.000 Haushalte mit thermischer Energie versorgt u. jährlich bis zu 160.000 Tonnen CO₂ eingespart.

Large heat pumps play a critical role in achieving the European climate targets. They use waste heat to efficiently generate usable heating and cooling, thereby massively reducing CO₂ emissions. APL has been supplying high-quality components for large heat pumps for more than two decades. One outstanding example is the supply of heat exchanger components for the world's largest CO₂ seawater heat pump. The system supplies approx. 50,000 households with thermal energy and saves up to 160,000 tonnes of CO₂ annually.

02

Wasserstoff

Hydrogen



Wasserstoffanlagen spielen eine entscheidende Rolle bei der Erzeugung von sauberer Energie. Fossile Brennstoffe werden substituiert und tragen zur Reduzierung von CO₂-Emissionen bei, sowohl in industriellen Prozessen als auch im Verkehrssektor.

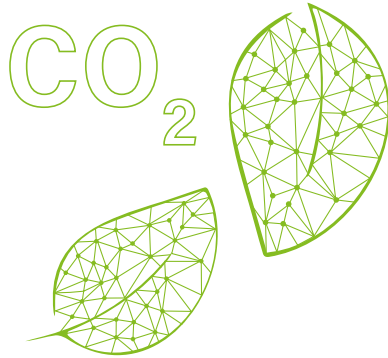
APL war bereits mehrfach verllässlicher Partner bei der Realisierung wegweisender Wasserstoffprojekte. Der Einsatz unserer Komponenten erstreckt sich über die gesamte Wertschöpfungskette, von der Erzeugung über die Lagerung bis hin zur effizienten Verteilung von Wasserstoff. Dabei liefern wir stets hochmoderne Technologien, die den Anforderungen unserer Kunden gerecht werden.

Hydrogen plants play a decisive role in the generation of clean energy. Hydrogen replaces fossil fuels and this contributes to the reduction of CO₂ emissions, both in industrial processes and in the transport sector. APL has already been a reliable partner in the realization of pioneering hydrogen projects on several occasions. Our components are used along the entire value chain, from production and storage to the efficient distribution of hydrogen. We always supply state-of-the-art technology that meets the requirements of our customers.

03

CO₂ Abscheidung & Speicherung

Carbon Capture & Storage



Das Abscheiden und Speichern von CO₂, zusammengefasst unter der Abkürzung CCS, gilt als eine wichtige Technologie auf dem Weg zur Klimaneutralität.

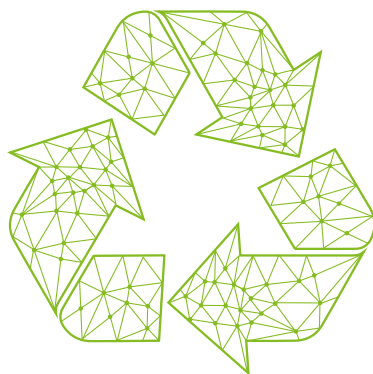
APL verfügt über die notwendige ingenieurtechnische Lösungskompetenz und Erfahrung zur Auslegung und Fertigung der benötigten Wärmeaustauscher für CCS-Anlagen. Durch den Einsatz von APL-Komponenten in solchen Anlagen wird CO₂ gebunden, nachhaltig gespeichert und nicht wieder ausgestoßen.

The capture and storage of CO₂, abbreviated to CCS, is considered a crucial technology on the path to achieving climate neutrality. APL has the necessary engineering expertise and experience to design and manufacture the heat exchangers required for CCS plants. By using APL components in such plants, CO₂ can be trapped, sustainably stored and rather than being released into the atmosphere.

04

Kreislaufwirtschaft

Circular economy



Durch Kreislaufwirtschaft werden Abfälle vermieden und Ressourcen geschont. Ziel ist es, den Lebenszyklus der Produkte zu verlängern und diese möglichst lange im Kreislauf zu erhalten. APL ist Vorreiter bei der Entwicklung zukunftsweisender Wärmeaustauscher-Lösungen. Ein herausragendes Beispiel ist unser Mitwirken an einem Projekt, bei dem Kunststoffabfälle wiederaufbereitet und in synthetisches Rohöl umgewandelt werden. Die von APL für dieses Verfahren gelieferten Wärmeaustauscher u. Druckbehälter tragen dabei zu einer beeindruckenden Reduzierung der CO₂-Emissionen bei.

The circular economy avoids waste and conserves resources. The aim is to extend the life cycle of products and to keep them in circulation for as long as possible. APL is a pioneer in the development of future-oriented solutions. One outstanding example is our involvement in a project in which plastic waste is converted back into synthetic crude oil. The heat exchangers and pressure vessels supplied by APL for this process contribute to an impressive reduction in CO₂ emissions.



APL steht für hohe Flexibilität und transparente Planung im Sinne der Kunden. Alle Unternehmensstandorte nutzen dabei den Vorteil der kurzen Wege. Der ständige Kontakt zwischen Geschäftsführung, Vertrieb, Technik, Einkauf und Produktion sichert einfache Abläufe im Sinne der Kundenzufriedenheit. Unser Ziel ist es, unseren Kunden zu helfen, um gemeinsam am Markt erfolgreich zu sein.

APL is committed to high levels of flexibility and planning transparency for the benefit of our customers. All of our sites exploit the efficiency savings of short processes. Constant contact between management, sales, purchasing, the engineering department and production ensures that operations run smoothly and to the customer's satisfaction. Our goal is to help our clients, so that together we can be successful.

Optimaler Service für höchste Kundenzufriedenheit

Optimum service for maximum customer satisfaction

APL-Apparatebau bietet unter dem Leitspruch „Alles aus einer Hand“ eine Vielzahl von Dienstleistungen, Produkten und individuell angepassten Lösungen an. Mit vollem Engagement stellen wir die Bedürfnisse unserer Kunden in den Mittelpunkt all unserer Unternehmungen. Dies erreichen wir durch folgende kundennutzenorientierte Aktionen und Angebote:

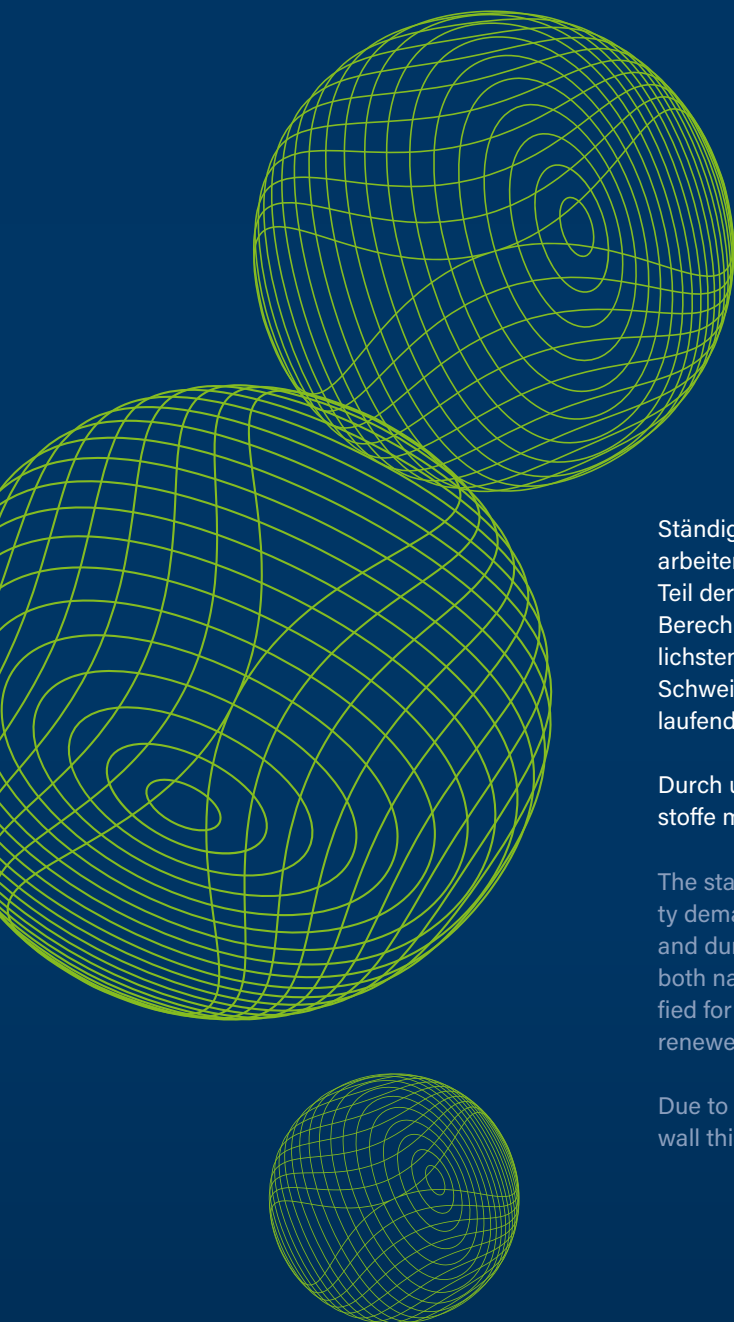
- Fehlerfreie Qualitätsprodukte
- Termintreue
- Präzise Projektplanung
- Gewissenhafte Konstruktion auf Basis von CAD-Daten
- Über 50 Jahre Erfahrung im Apparatebau
- 130 motivierte Mitarbeiter
- Verlässliche Lieferanten
- Höchstes schweißtechnisches Niveau
- Beziehungspflege zu Kunden und Partnern

Following its motto of “Everything under one roof”, APL Apparatebau offers a multitude of services, products and customised solutions. Our clients and their requirements are therefore at the heart of our operations. We achieve this by focussing on our customers’ needs in the following ways:

- Faultless high-quality products
- Meeting deadlines
- Precise project planning
- Conscientious design compliant with CAD data
- More than 50 years experience with heat exchangers and pressure vessels
- 130 motivated employees
- Reliable suppliers
- The highest quality in welding techniques
- Cultivation of relationships with clients and partners

Höchste Qualität in der Umsetzung und Ausführung

The highest quality standards

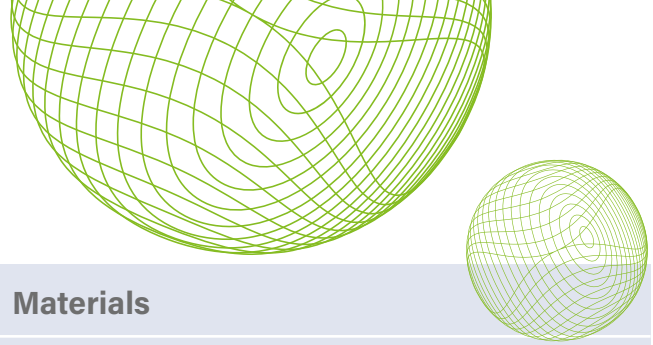


Ständige Orientierung an höchsten Qualitätsansprüchen ist für die Mitarbeiter der APL Apparatebau selbstverständlich. Die Qualitätspolitik ist Teil der strategischen Unternehmensausrichtung. Die festigkeitsmäßige Berechnung der Apparate erfolgt unter Berücksichtigung der unterschiedlichsten nationalen und internationalen Regelwerke und Normen. Die zum Schweißen erforderlichen Verfahrensprüfungen liegen vor und werden laufend durch Arbeitsprüfungen erneuert.

Durch unsere hohe Fachkompetenz in der Schweißtechnik können Werkstoffe mit einer Wandstärke bis zu 300 mm verarbeitet werden.

The staff of APL Apparatebau continually strive to meet the highest quality demands. Quality is part of our company's strategic vision. The strength and durability of our heat exchangers complies with the wide range of both national and international regulations and standards. We are qualified for the required process tests for welding and these are continuously renewed through a quality control process.

Due to our high levels of expertise in welding technology, materials with a wall thickness of up to 300 mm can be processed.



Werkstoffe

- Baustähle gemäß EN 10025
- Warmfeste Stähle gemäß EN 10028-2 (P265GH, 16Mo3)
- Feinkornbaustähle gemäß EN 10028-3 (P355NL)
- Chrom-Nickel-Stähle (1.3964, 1.4301, 1.4306, 1.4361, 1.4406, 1.4435, 1.4529, 1.4539, 1.4541, 1.4571)
- Duplex und Super Duplex
- Kupfer und Kupferknetlegierungen (SfCu, CuNi10Fe, CuNi30Fe)
- Nickelbasislegierungen und Reinnickel (ALLOY, HASTELLOY, MONEL)
- Titan
- Plattierungen aus allen vorgenannten Werkstoffkombinationen

Materials

- Structural steels in accordance with EN10025
- High temperature steels in accordance with EN 10028-2 (P265GH, 16Mo3)
- Fine-grained structural steels in accordance with EN 10028-3 (P355NL)
- Chrome nickel steels (1.3964, 1.4301, 1.4306, 1.4361, 1.4406, 1.4435, 1.4529, 1.4539, 1.4541, 1.4571)
- Duplex and super duplex
- Copper and copper wrought alloys (SfCu, CuNi10Fe, CuNi30Fe)
- Nickel based alloys and pure nickel (ALLOY, HASTELLOY, MONEL)
- Titanium
- Plating with all the abovementioned material combinations

Qualitätsnachweise / Zulassungen

- DIN EN ISO 9001:2015 und ISO 14001:2015
- AD 2000HP0 u. EN ISO 3834-2
- DGRL 2014/68/EU inkl. Modul H1
- China-Cert
- ASME VIII, Div. 1 inkl. U-Stamp (National Board)
- UKCA
- DNV_GL
- Lloyds Register
- DIN 2303 Q2BK1 (Wehrtechnische Zulassung)

Quality standards/Approvals

- DIN EN ISO 9001:2015 und ISO 14001:2015
- AD 2000HP0 & EN ISO 3834-2
- DGRL 2014/68/EU incl. module H1
- China certificate
- ASME VIII, Div. 1 incl. U-stamp (National Board)
- UKCA
- DNV_GL
- Lloyds Register
- DIN 2303 Q2BK1 (defence technology permit)

Design codes

- AD-2000
- EN 13445
- ASME VIII, Div. 1

Design codes

- AD-2000
- EN 13445
- ASME VIII, Div. 1

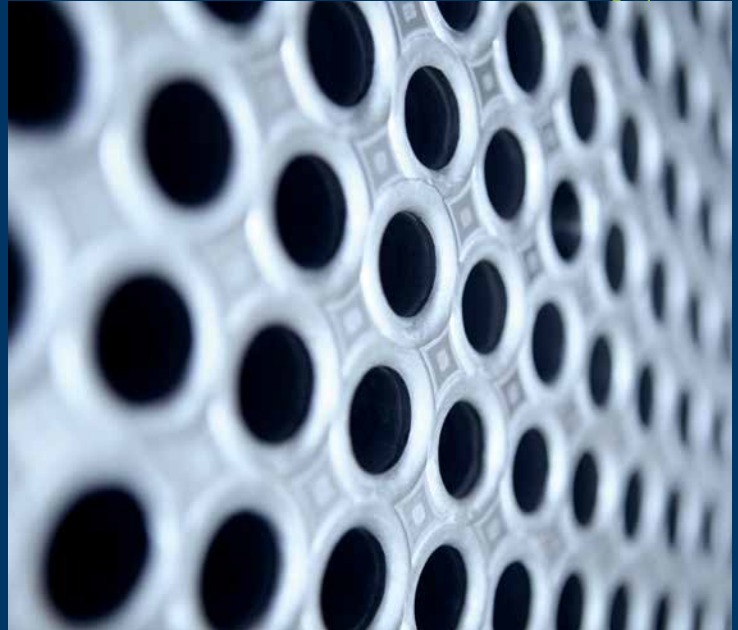
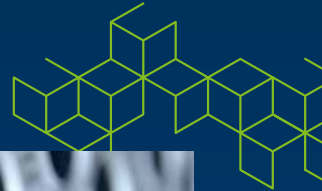
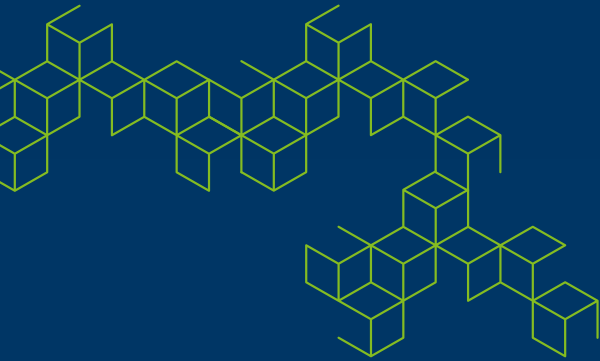


Abnahmen werden auf Wunsch mit allen akkreditierten Stellen (NB) durchgeführt (TÜV, Lloyds, etc.)

Acceptances will be performed according to your wishes with all accredited Notified Bodies (TÜV, Lloyds, etc.).

Innovation in der Problemlösung

Innovative problem solving

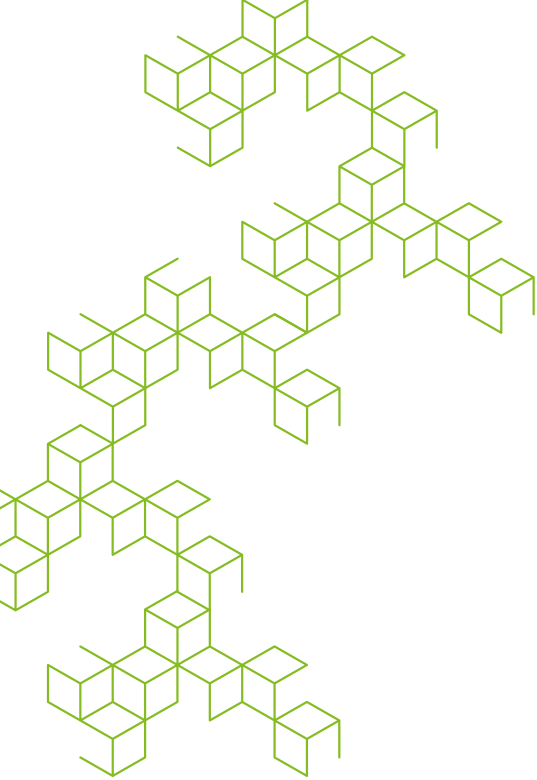


Unsere langjährige Erfahrung im Apparatebau und die hohe technische Expertise bilden die perfekte Voraussetzung für neue, innovative Lösungswege. Geht nicht, gibt's nicht für uns. Wir wachsen an herausfordernden Aufgaben und bündeln in abteilungsübergreifender Zusammenarbeit alle Ressourcen. Die Welt dreht sich schnell, und wir drehen uns mit – immer auf der Suche nach einer innovativen Lösung und entscheidenden Optimierung.

Neugierig? Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!

Our many years of experience in equipment engineering and our high level of technical expertise are the perfect basis for creating new, innovative solutions. The word impossible is not in our vocabulary. We thrive on challenges and combine the resources of all our departments. The world changes quickly, and we change with it - always on the lookout for the next ground-breaking solution and decisive optimization.

Interested? We look forward to hearing from you!



Prozessmedien

Durch das Know-how unserer Ingenieure werden Berechnungen für unterschiedlichste Prozessmedien sichergestellt wie z.B. Ein- oder Mehrstoffgemische, Prozessmedien mit oder ohne Phasenwechsel.

- Kältemittel (NH_3 , CO_2 , „Frigene“)
- Prozessgase (O_2 , H_2 , He, CO_2 , etc.)
- Kohlenwasserstoffe
- Öle (Schmieröle, Thermoöle, Speiseöle)
- Alkohole
- Wasser, Dampf, Brüden
- Luft
- Abgase, Rauchgase

Fluids

The expert know-how of our engineers allows us to make accurate calculations for different fluids, such as single- or multi-component mixtures, or materials with or without phase changes.

- Refrigerants (NH_3 , CO_2 , „Freon“)
- Process gases (O_2 , H_2 , He, CO_2 , etc.)
- Hydrocarbons
- Oils (lubricating oils, heat-transfer oils, vegetable oils)
- Alcohols
- Water, steam and exhaust vapours
- Air
- Exhaust gases

Baugrößen und Gewichte

Eine hohe Fertigungstiefe sowie moderne Einrichtungen ermöglichen es uns, Aufträge mit großer Flexibilität im Rahmen folgender Baugrößen und Gewichte auszuführen.

- Durchmesser bis 5000 mm
- Länge bis 30 m
- Gesamtgewicht bis 150 Tonnen
- Betriebsdruck bis 1000 bar

Die Ausführung wird von den Eigenschaften der von Ihnen gewünschten Werkstoffe und der im laufenden Betrieb vorgesehenen Prozessmedien bestimmt.

Dimensions and weights

Considerable production capacity and up-to-date equipment enable us to fulfil orders with great flexibility within the constraints of the following dimensions and weights.

- Diameters up to 5000 mm
- Length up to 30 m
- Total weight up to 150 tonnes
- Operating pressure up to 1000 bar

The construction will be determined by the materials you require and the process media to be used during production.

APL. Eine Gruppe, viel Power One powerful group



Die drei Buchstaben APL stehen für das Geschäftsfeld Apparatebau der Unternehmerfamilie Pletzer, die von jeher klug investiert, Synergien nutzt und immer wieder neue Geschäftsfelder erschließt. So übernahm Anton Pletzer im Jahr 1966 die Firma „Stahlbau Hopfgarten“ in Tirol – der Startschuss für APL.

Es folgte die Spezialisierung auf Wärmeaustauscher mit einer eigenen Produktionsstätte. Mit der Übernahme der Hans Güntner GmbH in Dormagen entstand im Jahr 2000 die APL Apparatebau GmbH. Aus zwei etablierten Unternehmen wurde eines, was viele Vorteile mit sich brachte: gemeinsame Vertriebswege und Engineering-Aktivitäten, erweiterte Kapazitäten und Produktgruppen, gebündeltes Know-how und doppelte Innovationskraft.

Individuelle Kundenwünsche können seitdem mit geballter Power entwickelt und umgesetzt werden. Verlässlich, schnell, hochwertig! Gezielte strategische Entscheidungen sorgen für Stabilität und gesundes Wachstum.

Heute zählt die APL Unternehmensgruppe mit den zwei Produktionsstandorten in Österreich und Deutschland und drei Vertriebstöchtern im DACH-Raum zu den führenden Herstellern von Wärmeaustauschern. Diesen Weg werden wir in Zukunft weitergehen. Stets im Blick: die Wünsche und Bedürfnisse unserer Kunden.

The initials APL stand for the Pletzer family's engineering business, which has always invested wisely, exploited synergies, and opened up new areas of business. In 1966, Anton Pletzer founded the company „Stahlbau Hopfgarten“ in Tyrol - the start of what was to become APL.

It developed a specialization in heat exchangers with its own production facility. The takeover of Hans Güntner GmbH in Dormagen gave rise to APL Apparatebau GmbH in 2000. Two established companies were merged, delivering many advantages: joint sales channels and engineering activities, expanded capacities and product groups, knowledge synergies and twice the innovative strength.

Since then, individual customer requirements have been developed and implemented with concentrated power. Reliable, fast, high-quality. Targeted strategic decisions ensure stability and generate healthy growth.

Today, with two production sites in Austria and Germany and three sales subsidiaries in the DACH region, the APL Group is among the leading manufacturers of heat exchangers. We will continue on this path in the future. Always with a focus on our customers' wishes and needs

seit 1966
since 1966



APL Apparatebau Dormagen



ABH THERMO
VERTRIEBS GMBH



Die Pletzer Gruppe

The Pletzer Group



Immobilien
Real Estate

Tourismus
Tourism

Industrie
Industry



Die Pletzer Gruppe ist als Familienunternehmen mit starken Wurzeln im Alpenraum in den Geschäftsfeldern Immobilien, Tourismus und Industrie erfolgreich tätig. Diese alpine Tradition und ein hohes Maß an Verantwortung bilden die Grundsätze für unser nachhaltiges Denken und Handeln.

Mit jedem unserer Standorte fühlen wir uns stark verbunden. Langjährige Erfahrungen, tiefgreifende Fachkenntnisse und die hohe Einsatzbereitschaft sowie Leidenschaft unserer Mitarbeiter stellen die exzellente Qualität unserer Leistungen sicher.

Wir geben täglich unser Bestes, um die Erwartungen unserer Kunden nicht nur zu erfüllen, sondern zu übertreffen.

As a family business with strong roots in the Alpine region, the Pletzer Group operates successfully in the real estate, tourism and industry sectors. This alpine tradition and a high level of responsibility form the principles for our sustainable philosophy and behaviour.

We feel a strong connection with each of our locations. Many years of experience, in-depth specialist knowledge and the high level of commitment and passion of our employees ensure the excellent quality of our services.

Every day we do our best to not only meet our customers' expectations, but to exceed them.

Wärme. Kälte. Inspiration. Danke!

Heat. Cold. Inspiration. Thanks!



AERZEN



FRIOTHERM



BUSS ChemTech

EVERAIR

filtration & drying solutions
made in germany



CABB
YOUR PARTNER IN FINE CHEMISTRY

HOERBIGER



NEUMAN & ESSER



MAN Energy Solutions



**Burckhardt
Compression**



**Haltermann
Carless**



**DONAU
CHEMIE**



infraserv
höchst



CUSTOMIZED QUALITY

BWSC
...

INEOS

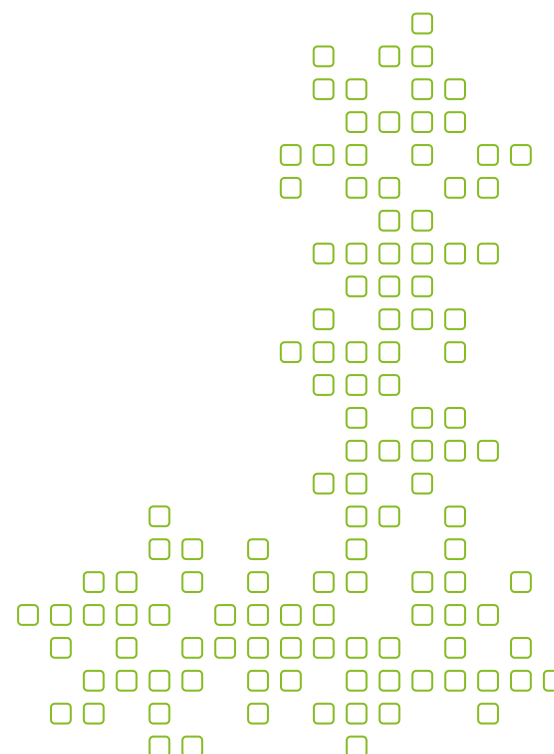


**SIEMENS
energy**

and many more!

Wir sind stolz auf jedes Projekt und danken unseren Kunden und Partnern für die spannenden Aufgaben, das große Vertrauen und die professionelle Zusammenarbeit.

We are proud of every project and thank our customers for the exciting work, the high level of trust and the professional partnerships.





Österreich/Austria

APL Apparatebau GmbH
Gewerbestraße 14
A-6361 Hopfgarten
T: +43 (0)5335 2256 0
info@apl-apparatebau.com

Deutschland/Germany

APL Apparatebau GmbH
Robert-Bosch-Straße 22
D-41541 Dormagen
T: +49 (0)2133 2724 0
info@apl-dormagen.de

