

**BESCHEINIGUNG**

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

|           |             |            |             |
|-----------|-------------|------------|-------------|
| <b>Q2</b> | <b>BK 1</b> | <b>054</b> | <b>2008</b> |
|-----------|-------------|------------|-------------|

Der Betrieb

**APL Apparatebau GmbH****Gewerbestr. 14  
6361 Hopfgarten, Austria**

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

**Klasse Q1 - mit allgemeinen Anforderungen  
Klasse Q2 - mit besonderen Anforderungen**relevante Arbeiten der Bauteilkategorie **BK 1** in den Prozessen**121, 135, 136, 141 (EN ISO 4063)**

an den Werkstoffen

**DIN CEN ISO/TR 15608, Gruppe 1.1 und 1.2  
DIN CEN ISO/TR 15608, Gruppe 8.2  
DIN CEN ISO/TR 15608, Gruppe 10.1  
DIN CEN ISO/TR 15608, Gruppe 34**

auszuführen.

Mitberücksichtigte Regelwerke:

**Klassifikations- und Bauvorschriften II, Werkstoff- und Schweißtechnik,  
Teil 3 – Schweißen**

Bemerkungen:

---

Schweißaufsicht: **Karl-Heinz Karrer** Geb. am: **1966-12-03** Qualifikation: **EWE**Vertreter Schweißaufsicht: **Andreas Ostermann** Geb. am: **1969-02-21** Qualifikation: **EWE**Ausgestellt in **Hamburg** am **2020-09-24**Gültigkeitsdauer:  
**2020-06-01 bis 2023-05-30**Prüfer: **Dietmar Liebich**für **DNV GL**Anerkannte Stelle für die  
Zulassung nach DIN 2303  
004