

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q2	BK1	054	2008
----	-----	-----	------

Der Betrieb

APL Apparatebau GmbH

Gewerbestr. 14

6361 Hopfgarten, Austria

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

Klasse Q2 - mit besonderen Anforderungen

relevante Arbeiten der Bauteilklasse **BK 1** in den Prozessen

121, 135, 136, 141 (EN ISO 4063)

an den Werkstoffen

DIN CEN ISO/TR 15608, Gruppe 1.1, 1.2 (z.B. P265GH)

DIN CEN ISO/TR 15608, Gruppe 8.2 (z.B. 1.3964)

DIN CEN ISO/TR 15608, Gruppe 10.1 (z.B. 1.4462)

DIN CEN ISO/TR 15608, Gruppe 34 (z.B. CuNi10Fe1,6Mn)

auszuführen.

Mitberücksichtigte Regelwerke:

Klassifikations- und Bauvorschriften II, Werkstoff- und Schweißtechnik, Teil 3 - Schweißen

Aufsicht: **Karl-Heinz Karrer**

geb. am: **1966-12-03**

Qualifikation: **EWE**

Vertreter: **Andreas Ostermann**

geb. am: **1969-02-21**

Qualifikation: **EWE**

Bemerkungen:

DNV GL Nr. **WWA00000XG**

Zulassung ist gültig bis: **2020-05-30**

Bestandteil der Herstellerqualifikation ist das Anschreiben, NPS-Id.: 263.11-007240-1 vom 2017-05-30.

Hamburg, 2017-05-30

DNV GL



(Handwritten signatures in blue ink)

Ludger Hachmöller

Dietmar Liebich